**

*LEISTUNGSVERZEICHNIS*

|  |
| --- |
| **Bodenbeschichtung gem. Oberflächenschutzsystem OS8** |
| Farbige Gestaltung: HADALAN® GVS 12E Schichtstärke ca. 3,0 mm |
| **Vorbemerkung**Dieses Musterleistungsverzeichnis erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Bei der Kostenkalkulation hat der Verwender des Musterleistungsverzeichnisses objektbezogene Gegebenheiten und ggf. nicht aufgeführte Nebenarbeiten zu berücksichtigen. Haftungsansprüche gegenüber dem Verfasser oder dem Hersteller bestehen nicht und können nicht geltend gemacht werden.Bezugsquelle und technische Beratung unter:Heinrich Hahne GmbH & Co KG, Heinrich-Hahne-Weg 11, 45711 Datteln, Tel. 02363/566322, info@hahne-bautenschutz.deBitte beachten Sie die technischen Merkblätter! |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Pos. | Menge | Beschreibung | EP/€ | GP/€ |
| **1.1.1** | psch | **Baustelle einrichten**Baustelle einrichten, An- und Abfuhr aller benötigten Materialien, Geräte und Maschinen. Räumen der Baustelle und Wiederherstellung aller benutzten Flächen in den ursprünglichen Zustand einschließlich notwendiger Zwischenreinigung. |  |  |
| **1.1.2** | psch | **Abklebearbeiten**Zum Schutz vor Verschmutzungen sind betroffene Bereiche oder Gegenstände durch geeignete Klebebänder, Folien, etc. zu schützen. |  |  |
| **1.1.3** | m² | **Untergrunduntersuchung**Zur Untersuchung sind unter anderem durchzuführen1. Visuell, auf Verschmutzungen, verbundmindernde Schichten, Absanden und Risse. Der Untergrund muss saugfähig sein.
2. Abklopfen auf Hohlstellen und Gefügelockerung
3. Messen der Druck- und Haftzugfestigkeit
4. Messen des Feuchtigkeitsgehalts

(die Feuchtigkeit muss < 4% sein)Zusätzliche Arbeiten, wie z.B. das Ausbessern von Fehl- und Schadstellen, beschädigte Kanten, das Verfüllen von Rissen im Untergrund oder das Arbeiten unter schweren Bedingungen (Hindernisse, Nachtarbeit, etc.) sind vor Beginn der Arbeiten durch das ausführende Unternehmen vor Ort zu beurteilen und ggf. in das Angebot mit Aufzunehmen. |  |  |
| **1.1.4** | **\*Bedarf\***m² | **Vorbehandlung Schleifen**Untergrundvorbehandlung auf vorhandenen Bodenflächen durch Schleifen mittels Tellerschleifmaschine mit geeignetem Schleifwerkzeug (z.B. Korund- und/oder Diamantschleifmittel). |  |  |
| **1.1.5** | m² | **Vorbehandlung Kugelstrahlen**Untergrundvorbehandlung auf vorhandenen Bodenflächen durch Kugelstrahlen vorbereiten. |  |  |
| **1.1.6** | m² | **Vorbehandlung Säubern**Der Untergrund ist mittels Industriestaubsauger staubfrei herzustellen. Der Untergrund muss nach der Untergrund-vorbehandlung die geforderten Werte aus den technischen Unterlagen des nachfolgenden Beschichtungssystem auf-weisen und zur Beschichtung geeignet sein. |  |  |
| Pos. | Menge | Beschreibung | EP/€ | GP/€ |
| **1.1.7** | m² | **Risse** Risse in Beton maschinell aufweiten und entstauben. Anschließend kraftschlüssiges Vergießen des Risses mit lösemittelfreien 2-komp. Epoxidharz.Bereiche oberflächenbündig bearbeiten und lose mit Quarzsand absanden.Verbrauch:Mischungsverhältnis 1:1 Verbrauch Gesamtmischung 1,58 Kg/l HohlraumHADALAN® EPUni 12E ca. 0,79 kg/m2/mm HADALAN® FGM003 57M 13E ca. 0,79 kg/m2/mm |  |  |
| **1.1.8** | m² | **Herstellen von Hohlkehlen**Hohlkehle aus flüssigkeitsdichtem EP-Mörtel bestehend aus HADALAN® EPUni 12E und HADALAN® FGM012 57M im Mischungsverhältnis ca. 1:10 herstellen.Zahl der Arbeitsgänge: 2 (Grundierung + Mörteleinbau)Der Mörtel wird mit der Grundierung frisch in frischeingebracht.Verbrauch: GrundierungHADALAN® EPUni 12E ca. 0,22 kg / m² EP-Mörtel ca. 3,0 Kg/mHADALAN® EPUni 12E ca. 0,27 kg/m HADALAN® FGM012 57M ca. 2,72 kg/m |  |  |
| **1.1.9** | m² | **Scheinfugen** Bodenfugen reinigen und vorbereiten mit einem Mörtel aus einem 2-komp. Epoxidharz- Bindemittel gemischt mit speziellem Füllstoffgemisch, verschließen und oberflächenbündig egalisieren.Der Mörtel wird mit der Grundierung frisch in frisch eingebracht.Fugenbreite: ..... mmFugentiefe: ..... mmVerbrauch: richtet sich nach 10mm FugenMischungsverhältnis: 1:10 Gew.T.HADALAN® EPUni 12E ca. 0,27 kg/m HADALAN® FGM012 57M ca. 2,72 kg/mAlternativ bei geringer Fugenbreite als Verlaufsmörtel mit feinem Füllstoffgemisch im MV 1:4 Gew.THADALAN® EPUni 12E ca. 0,60 kg/m HADALAN® FGM003 57M ca. 2,40 kg/m |  |  |
|  | Menge | Beschreibung | EP/€ | GP/€ |
| **1.1.10** | **\*Bedarf\***m² | **Dehnfugen**Reinigen und Ausräumen der Dehnfugen. Gerissene und beschädigte Fugenkanten abstemmen, und gründlich reinigen.Abgebrochene Fugenkanten mit einem Mörtel aus einem 2-komp. Epoxidharz- Bindemittel gemischt mit speziellem Füllstoffgemisch reprofilieren.Der Mörtel wird mit der Grundierung frisch in frisch eingebracht.Verbrauch:Mischungsverhältnis: 1:10 Gew.T.HADALAN® EPUni 12E ca. 0,27 kg/m HADALAN® FGM012 57M ca. 2,72 kg/m |  |  |
| **1.1.11** | **\*Bedarf\***m² | **Ausbruchstellen/ Schadstellen wieder herstellen und reprofilieren** Aufstemmen von Schadstellen und labilen Bereichen bis zum gesunden festen Untergrund einschl. Reinigen. Die Entsorgung des Bauschuttes ist mit einzukalkulieren.Stemmtiefe: bis ….. cmEgalisieren der betroffenen Bereiche mitflüssigkeitsdichtem EP-Mörtel bestehend aus HADALAN® EPUni 12E und HADALAN® FGM012 57M im Mischungsverhältnis ca. 1:10 in die frische Grundierung einspachteln.Verbrauch: HADALAN® EPUni 12E ca. 0,27 kg/m HADALAN® FGM012 57M ca. 2,72 kg/m |  |  |
| **1.1.12** | m² | **Porenverschluss/Grundierung der Bodenflächen**Grundieren der zu behandelnden Flächen mit HADALAN® Pripor 12E. Komponenten homogen miteinander vermischen. Danach innerhalb der Verarbeitungszeit mit Gummischieber oder Epoxidwalze auftragen.Verbrauch:HADALAN® Pripor 12E ca. 0,5 kg / m²  |  |  |
| **1.1.13** | m² | **Farbige EP Verlaufsmaße gem. OS8 System**Kratzspachtelmasse bestehend aus HADALAN® GVS 12E und HADALAN® FGM003 57M hell mit Zahnleiste Spezial ca.1,5mm auf der Bodenfläche verteilen.Mischungsverhältnis ca. 1 :2,2 Verbrauch:HADALAN® GVS 12E 0,31 kg/m2 HADALAN® FGM003 57M 13E hell 0,69 kg/m2 |  |  |
|  | Menge | Beschreibung | EP/€ | GP/€ |
| **1.1.14** | m² | **Abstreuen im Überschuss gem. OS8 System**In die noch frische Verlaufsbeschichtung, einstreuen von heißluftgetrocknetem HADALAN® Quarz 051 57M im Überschuss zum Erreichen der nötigen Schichtstärke im OS8 Aufbau.**Verbrauch:**HADALAN® Quarz 051 57MIm Überschuss: 3,0 bis 5,0 kg/m2 |  |  |
| **1.1.15** | m² | **Fegen /Absaugen**Nach ausreichender Trocknung Entfernen des überschüssigen HADALAN® Quarz 051 57M durch Abfegen und anschließendem Absaugen. |  |  |
| **1.1.16** | m² | **Kopfversiegelung gem. OS8 System**Die abgesaugte Fläche anschließend mit HADALAN® GVS 12E mit geeignetem Werkzeug (Epoxi Roller, Gummischieber ) gleichmäßig deckend Endbeschichten.**Verbrauch:**HADALAN® GVS 12E ca. 0,5 kg/m2 |  |  |
|  | Menge | Beschreibung | EP/€ | GP/€ |
| **1.1.17** | m² | **Fugen neu einschneiden u. elastisch verfugen**Nach dem Fertigstellen der Beschichtung, die vor demBeginn der Beschichtungsarbeiten mit Epoxidharzmörtelverschlossenen Scheinfugen neu einschneiden sowie die reprofilierten Dehnfugen miteinem Dichtstoff auf Polyurethanbasis elastischverschließen, einschließlich Abkleben, erforderlichem Primer und nicht wassersaugendem Rundprofil Schnitt -Tiefe: Entsprechend der vorhandenenScheinfugen.Schnitt - Breite: ca. 10 mmVerbrauch Primer: HADALAN® HV2 30DD ca. 50ml/m²HADALAN® E-PU 12P ca. 1,50 Kg/l HohlraumRundschnurr |  |  |