**

*LEISTUNGSVERZEICHNIS*

|  |
| --- |
| **Epoxidharz Verlaufsmasse in ca. 2mm** |
| **2-komp. Epoxidharz-Bodenbeschichtung****Gestaltung: farbig (wahlweise mit Farbchips-Einstreuung)****Schichtdicke: > 2 mm für hohe mechanische und/oder chemische Beanspruchungen** |
| **Vorbemerkung**Dieses Musterleistungsverzeichnis erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Bei der Kostenkalkulation hat der Verwender des Musterleistungsverzeichnisses objektbezogene Gegebenheiten und ggf. nicht aufgeführte Nebenarbeiten zu berücksichtigen. Haftungsansprüche gegenüber dem Verfasser oder dem Hersteller bestehen nicht und können nicht geltend gemacht werden.Bezugsquelle und technische Beratung unter:Heinrich Hahne GmbH & Co KG, Heinrich-Hahne-Weg 11, 45711 Datteln, Tel. 02363/566322, info@hahne-bautenschutz.deFolgende Technische Merkblätter sind zu beachten:HADALAN® FGM003 57M HADAPLAN® EPUni 12EHADAPLAN® VS 12EHADALAN® EG145 13EHADALAN® ColourChips 89VHADALAN® Topcoat 12P |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Pos. | Menge | Beschreibung | EP/€ | GP/€ |
| **1.1.1** | psch | **Baustelle einrichten**Baustelle einrichten, An- und Abfuhr aller benötigten Materialien, Geräte und Maschinen. Räumen der Baustelle und Wiederherstellung aller benutzten Flächen in den ursprünglichen Zustand einschließlich notwendiger Zwischenreinigung |  |  |
| **1.1.2** | psch | **Abklebearbeiten**Zum Schutz vor Verschmutzungen sind betroffene Bereiche oder Gegenstände durch geeignete Klebebänder, Folien, etc. zu schützen |  |  |
| **1.1.3** | m² | **Untergrunduntersuchung**Zur Untersuchung sind unter anderem durchzuführen1. Visuell, auf Verschmutzungen, verbundmindernde Schichten, Absanden und Risse. Der Untergrund muss saugfähig sein.
2. Abklopfen auf Hohlstellen und Gefügelockerung
3. Messen der Druck- und Haftzugfestigkeit mind. 1,5 N/mm²
4. Messen des Feuchtigkeitsgehalts

(die Feuchtigkeit muss < 4% sein)Zusätzliche Arbeiten, wie z.B. das Ausbessern von Fehl- und Schadstellen, beschädigte kanten, das Verfüllen von Rissen im Untergrund oder das Arbeiten unter schweren Bedingungen (Hindernisse, Nachtarbeit, etc.) sind vor Beginn der Arbeiten durch das ausführende Unternehmen vor Ort zu beurteilen und ggf. in das Angebot mit Aufzunehmen |  |  |
| **1.1.4** | **\*Bedarf\***m² | **Vorbehandlung Schleifen**Untergrundvorbehandlung auf vorhandenen Bodenflächen durch Schleifen mittels Tellerschleifmaschine mit geeignetem Schleifwerkzeug (z.B. Korund- und/oder Diamantschleifmittel) |  |  |
| **1.1.5** | **\*Bedarf\***m² | **Vorbehandlung Kugelstrahlen**Untergrundvorbehandlung auf vorhandenen Bodenflächen durch Kugelstrahlen vorbereiten |  |  |
| Pos. | Menge | Beschreibung | EP/€ | GP/€Neues Hahne Logo.jpg |
| **1.1.6** | m² | **Vorbehandlung Säubern**Der Untergrund ist mittels Industriestaubsauger staubfrei herzustellen. Der Untergrund muss nach der Untergrund-vorbehandlung die geforderten Werte aus den technischen Unterlagen des nachfolgenden Beschichtungssystem auf-weisen und zur Beschichtung geeignet sein |  |  |
| **1.1.7** | m² | **Kratzspachtelung**Untergründe mit erhöhter Rautiefe, leichten Senken oder tieferliegenden Fugenbereichen können mit HADALAN® EPUni 12E und HADALAN® FGM003 57M in einem Arbeitsgang grundiert und egalisiert werdenEmpfohlene Anwendung:HADALAN® EPUni 12E mit Füllstoffgemischim MV 1:1 Gew.T. bei rautiefen von 0,5 mmHADALAN® EPUni 12E mit Füllstoffgemischim MV 1:2 Gew.T. bei rautiefen von 1,0 mmHADALAN® EPUni 12E mit Füllstoffgemischim MV 1:3 Gew.T. bei rautiefen von 1,5 mm**Verbrauch:**je nach Anwendung |  |  |
| **1.1.8** | m² | **Grundierung der Bodenflächen**Als Haftverbund wird HADALAN® EPUni 12E verwendet und mittels Fellrollen auf dem Untergrund appliziert. Die Folgebeschichtung mit HADAPLAN® VS 12E muss nach 6 bis max. 24 Std. erfolgen. Ein leichtes Absanden (z.B. mit H31) gewährt eine längere Überarbeitungszeit**Verbrauch:**HADALAN® EPUni 12E : 0,2-0,4 kg/m² |  |  |
| **1.1.9** | **\*Alternativ\*** | **Grundierung der Bodenflächen**Bei anzunehmender späterer rückseitiger Durchfeuchtung besteht die Möglichkeit mit HADALAN® EG145 13E den Untergrund filmbildend und porengeschlossen vorzubereiten. Die Folgebeschichtung mit HADALAN® VS 12E muss nach 6 bis max. 24 Std. erfolgen. Ein leichtes Absanden (z.B. mit H31) gewährt eine längere Überarbeitungszeit. Bei der Verarbeitung ist der Feuchtigkeitsgehalt aus dem Technischen Merkblatt einzuhalten**Verbrauch:**HADALAN® EG145 13E: 0,2-0,4 kg/m² |  |  |
| **1.1.10** | m² | **Beschichtung**Beschichtung der zu behandelnden Flächen mit HADALAN® VS 12E und HADALAN® FGM003 57M mittels Glätter oder Rakel im Verhältnis 1:1,6. Nach dem Verteilen, ist die Verlaufsmasse mit Stachelwalze zu entlüften**Verbrauch:**HADALAN® VS 12E: 1,65 kg/m²HADALAN® FGM003 57M: 2,64 kg/m²Hinweis: Die Mindestverbräuche sind einzuhalten um einen guten Verlauf zu erzielen, ebenfalls entscheidend sind die Oberfläche des Untergrundes (Rauigkeit, Egalisierung, etc.) sowie die Temperatur. |  |  |
| Pos. | Menge | Beschreibung | EP/€ | GP/€Neues Hahne Logo.jpg |
| **1.1.11** | **\*Bedarf\***m² | **Farbchipseinstreuung und Endversiegelung**In die noch frische Schicht HADALAN® LF51 12E werden die Farbchips von Hand, mittels Einstreubecher oder Chirongebläse eingestreut. Nach vollständiger Durch-härtung ist eine transparente Endversiegelung mit HADALAN® Topcoat 12P in 2 maliger Versiegelung erforderlich**Verbrauch:**HADALAN® ColourChips 89V: 0,08-0,3 kg/m²HADALAN® Topcoat 12P: 0,1-0,15 kg/m²/AnstrichHinweis: 0,3 kg/m² entspricht einer annähernd vollflächigen Deckung. Nach Abtrocknung der Klebeschicht muss der Boden vor der Versiegelung noch einmal von losen Bestandteilen gesäubert werden. |  |  |