**

*LEISTUNGSVERZEICHNIS*

|  |
| --- |
| **HADALAN® LF51 12E** **Rutschhemmend R13** |
| **Rutschhemmung R13** |
| **Vorbemerkung**  Dieses Musterleistungsverzeichnis erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Bei der Kostenkalkulation hat der Verwender des Musterleistungsverzeichnisses objektbezogene Gegebenheiten und ggf. nicht aufgeführte Nebenarbeiten zu berücksichtigen. Haftungsansprüche gegenüber dem Verfasser oder dem Hersteller bestehen nicht und können nicht geltend gemacht werden.  Bezugsquelle und technische Beratung unter:  Heinrich Hahne GmbH & Co KG, Heinrich-Hahne-Weg 11, 45711 Datteln, Tel. 02363/566322, info@hahne-bautenschutz.de  Folgende Technische Merkblätter sind zu beachten:  HADALAN® LF51 12E  HADALAN® V31 13E  HADALAN® KG 57DD |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Pos. | Menge | Beschreibung | EP/€ | GP/€ |
| **1.1.1** | psch | **Baustelle einrichten**  Baustelle einrichten, An- und Abfuhr aller benötigten Materialien, Geräte und Maschinen. Räumen der Baustelle und Wiederherstellung aller benutzten Flächen in den ursprünglichen Zustand einschließlich notwendiger Zwischenreinigung |  |  |
| **1.1.2** | psch | **Abklebearbeiten**  Zum Schutz vor Verschmutzungen sind betroffene Bereiche oder Gegenstände durch geeignete Klebebänder, Folien, etc. zu schützen |  |  |
| **1.1.3** | m² | **Untergrunduntersuchung**  Zur Untersuchung sind unter anderem durchzuführen   1. Visuell, auf Verschmutzungen, verbundmindernde Schichten, Absanden und Risse. Der Untergrund muss saugfähig sein. 2. Abklopfen auf Hohlstellen und Gefügelockerung 3. Messen der Druck- und Haftzugfestigkeit mind. 1,5 N/mm² 4. Messen des Feuchtigkeitsgehalts   (die Feuchtigkeit muss < 4% sein.  Zusätzliche Arbeiten, wie z.B. das Ausbessern von Fehl- und Schadstellen, beschädigte kanten, das Verfüllen von Rissen im Untergrund oder das Arbeiten unter schweren Bedingungen (Hindernisse, Nachtarbeit, etc.) sind vor Beginn der Arbeiten durch das ausführende Unternehmen vor Ort zu beurteilen und ggf. in das Angebot mit Aufzunehmen |  |  |
| **1.1.4** | **\*Bedarf\***  m² | **Vorbehandlung Schleifen**  Untergrundvorbehandlung auf vorhandenen Bodenflächen durch Schleifen mittels Tellerschleifmaschine mit geeignetem Schleifwerkzeug (z.B. Korund- und/oder Diamantschleifmittel) |  |  |
| **1.1.5** | **\*Bedarf\***  m² | **Vorbehandlung Kugelstrahlen**  Untergrundvorbehandlung auf vorhandenen Bodenflächen durch Kugelstrahlen vorbereiten |  |  |
| Pos. | Menge | Beschreibung | EP/€ | GP/€Neues Hahne Logo.jpg |
| **1.1.6** | m² | **Vorbehandlung Säubern**  Der Untergrund ist mittels Industriestaubsauger staubfrei herzustellen. Der Untergrund muss nach der Untergrund-vorbehandlung die geforderten Werte aus den technischen Unterlagen des nachfolgenden Beschichtungssystem auf-weisen und zur Beschichtung geeignet sein |  |  |
| **1.1.7** | m² | **Grundierung der Bodenflächen**  Auf den vorbereiteten Untergrund HADALAN® V31 13E mittels Mohairrolle verteilen.  **Verbrauch:**  HADALAN® V31 13E: 0,15 kg/m² |  |  |
| **1.1.8** | m² | **Versiegelung mit Quarzsandeinstreuung Rutschhemmend**  Etwa 2 Stunden nach der Grundierung kann die Beschichtung erfolgen. Die Beschichtung wird in zwei Anstrichen mit HADALAN® LF51 12E aufgetragen, wobei in den ersten Anstrich Quarzsand im Überschuss eingestreut wird.  **Verbrauch:**  HADALAN® LF51 12E: 0,25 kg/m² (1. Anstrich)  Quarzsand 0,3-0,9 mm: 2,0 kg/m² (1. Anstrich)  HADALAN® LF51 12E: 0,5 kg/m² (2. Anstrich) |  |  |